

## REVETEMENT

### Zingage 10 microns :

Sur tube acier Ø 20 - 30 - 40 - 48 - 50- 60 - 70 - 89 mm

Délai mini : 2 semaines

### Caoutchoutage

Sur tube acier Ø 30 - 40 - 48 - 50 - 60 - 70 - 89 mm

Epaisseur 3 mm - dureté : 50 à 60 shores

Délai mini : 2 à 3 semaines

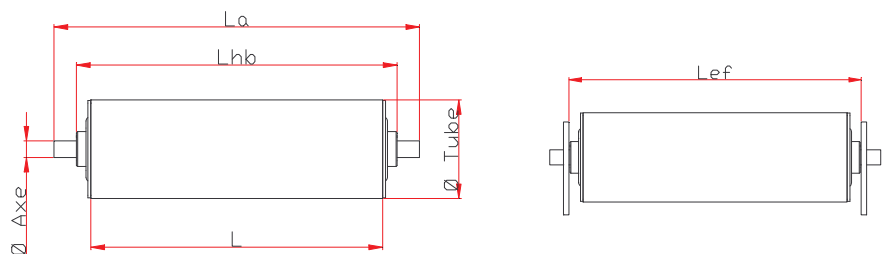
### Gainage PVC noir

Sur tube acier Ø 30 - 40 - 48 - 50 - 60 - 70 - 89 mm

Epaisseur 3 mm - dureté : 50 à 80 shores

Délai mini : 6 semaines

## EXTREMITE D'AXES



L = Longueur utile

L hb = Longueur Hors Bagues

L a = Longueur Axe

L ef = Longueur entre fer

Axe Ø		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm
Figure 1	Taraudage aux deux extrémités						
	Ø / Profondeur		06 / 10	06 / 10	08 / 12	10 / 15	10 / 15
	Longueur Axe		L + 16 mm	L + 16 mm	L + 16 mm	L + 16 mm	L + 16 mm
Figure 2	Filetage aux deux extrémités + écrous						
	Longueur Filetage = (L a - L hb) / 2	12 mm	12 mm	12 mm	22 mm	22 mm	22 mm
	Longueur Axe	L + 38 mm	L + 38 mm	L + 58 mm	L + 58 mm	L + 58 mm	L + 58 mm
Figure 4	Double méplat à 1 / 2 extrémités						
	épaisseur x Longueur		06 X 13	06 X 13	06 X 13	10 X 13	14 X 10
	Longueur Axe		L + 40 mm	L + 40 mm	L + 40 mm	L + 40 mm	L + 40 mm
Figure 5	Trou de goupille						
	Ø / distance de l'extrémité		03 X 05	03 X 05	03 X 05	03 X 05	03 X 05
	Longueur Axe		L + 58 mm	L + 58 mm	L + 58 mm	L + 58 mm	L + 58 mm

figure 3: Nous faire parvenir vos cotes

(autres cotes possibles)

Figure 1

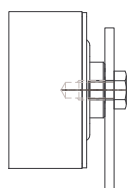


Figure 2

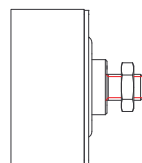


Figure 3

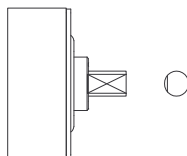


Figure 4

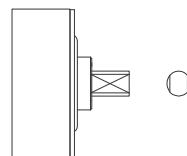


Figure 5

